



Color: ■ gris claro



Datos técnicos	
Número de pasos	2 -times
Datos eléctricos	
Corriente asignada	32 A
Datos geométricos	
Anchura	10,3 mm / 0.406 pulgadas
Altura	4,1 mm / 0.161 pulgadas
Profundidad	19 mm / 0.748 pulgadas

Datos de material		
Color		gris claro
Grupo de materiales		I
Material de aislamiento		Poliamida (PA 66)
Clase de inflamabilidad según UL 94		V0
Carga de fuego		0,006 MJ
Peso		1,4 g

Datos comerciales		
PU (SPU)		25 UDS
Tipo de embalaje		Bag
País de origen		DE
GTIN		4055143700153
Número de arancel aduanero		85366990990

Product Classification		
UNSPSC		39121421
eCl@ss 10.0		27-14-11-40
eCl@ss 9.0		27-14-11-40
ETIM 9.0		EC000489
ETIM 10.0		EC000489
ECCN		NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance		
RoHS Compliance Status		Compliant, No Exemption

Requisitos medioambientales																																				
Temperatura de procesamiento (mín.)	-35 °C	Environmental Testing <table><tr><td>Especificación del ensayo</td><td>DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06</td></tr><tr><td>Aplicaciones ferroviarias – Material rodante – Equipos electrónicos</td><td></td></tr><tr><td>Procedimiento de ensayo</td><td>DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04</td></tr><tr><td>Aplicaciones ferroviarias – Equipos de material rodante – Ensayos de vibración y choque</td><td></td></tr><tr><td>Espectro/Lugar de instalación</td><td>Ensayo de vida útil, categoría 1, clase A/B</td></tr><tr><td>Ensayo de vibración con características de ruido</td><td>Prueba superada conforme a la sección 8 de la norma</td></tr><tr><td>Frecuencia</td><td>f₁ = 5 Hz a f₂ = 150 Hz</td></tr><tr><td>Aceleración</td><td>0,101g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)</td></tr><tr><td>Duración de ensayo por eje</td><td>10 min.</td></tr><tr><td>Direcciones de ensayo</td><td>Ejes X, Y y Z</td></tr><tr><td>Supervisión de fallos de contacto/interrupciones</td><td>Superada</td></tr><tr><td>Medición de caída de tensión antes y después de cada eje</td><td>Superada</td></tr><tr><td>Ensayo de vida útil simulada a través de niveles aumentados de vibración con características de ruido</td><td>Prueba superada conforme a la sección 9 de la norma</td></tr><tr><td>Frecuencia</td><td>f₁ = 5 Hz a f₂ = 150 Hz</td></tr><tr><td>Aceleración</td><td>0,572g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)</td></tr><tr><td>Duración de ensayo por eje</td><td>5 h</td></tr><tr><td>Direcciones de ensayo</td><td>Ejes X, Y y Z</td></tr></table>	Especificación del ensayo	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Aplicaciones ferroviarias – Material rodante – Equipos electrónicos		Procedimiento de ensayo	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Aplicaciones ferroviarias – Equipos de material rodante – Ensayos de vibración y choque		Espectro/Lugar de instalación	Ensayo de vida útil, categoría 1, clase A/B	Ensayo de vibración con características de ruido	Prueba superada conforme a la sección 8 de la norma	Frecuencia	f ₁ = 5 Hz a f ₂ = 150 Hz	Aceleración	0,101g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)	Duración de ensayo por eje	10 min.	Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z	Supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada	Medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada	Ensayo de vida útil simulada a través de niveles aumentados de vibración con características de ruido	Prueba superada conforme a la sección 9 de la norma	Frecuencia	f ₁ = 5 Hz a f ₂ = 150 Hz	Aceleración	0,572g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)	Duración de ensayo por eje	5 h	Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z
Especificación del ensayo	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06																																			
Aplicaciones ferroviarias – Material rodante – Equipos electrónicos																																				
Procedimiento de ensayo	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04																																			
Aplicaciones ferroviarias – Equipos de material rodante – Ensayos de vibración y choque																																				
Espectro/Lugar de instalación	Ensayo de vida útil, categoría 1, clase A/B																																			
Ensayo de vibración con características de ruido	Prueba superada conforme a la sección 8 de la norma																																			
Frecuencia	f ₁ = 5 Hz a f ₂ = 150 Hz																																			
Aceleración	0,101g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)																																			
Duración de ensayo por eje	10 min.																																			
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z																																			
Supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada																																			
Medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada																																			
Ensayo de vida útil simulada a través de niveles aumentados de vibración con características de ruido	Prueba superada conforme a la sección 9 de la norma																																			
Frecuencia	f ₁ = 5 Hz a f ₂ = 150 Hz																																			
Aceleración	0,572g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)																																			
Duración de ensayo por eje	5 h																																			
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z																																			
Temperatura de procesamiento (máx.)	85 °C																																			
Temperatura de procesamiento	-35 ... +85 °C																																			
Temperatura de servicio continuo desde	-60 °C																																			
Temperatura de servicio continuo hasta	105 °C																																			
Temperatura de servicio continuo	-60 ... +105 °C																																			

Environmental Testing	
Alcance de prueba ampliado: supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada
Alcance de prueba ampliado: medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada
Ensayo de choque	Prueba superada conforme a la sección 10 de la norma
Forma de choque	Semiseno
Aceleración	5g (nivel de ensayo más alto usado en todos los ejes)
Duración de choque	30 ms
Número de choques por eje	3 pos. und 3 neg.
Direcciones de ensayo	Ejes X, Y y Z
Alcance de prueba ampliado: supervisión de fallos de contacto/interrupciones	Superada
Alcance de prueba ampliado: medición de caída de tensión antes y después de cada eje	Superada
Estrés por vibración y choque en equipos de material rodante	Superada

Homologaciones / Certificados

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Homologación	Norma	Nombre de certificado
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Descargas

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2004-402	↓

Documentation

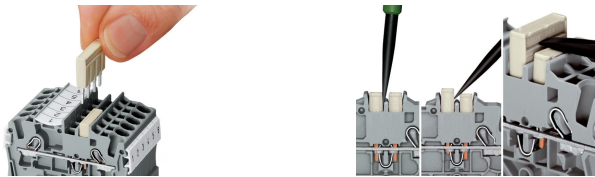
Bid Text			
2004-402	19.02.2019	xml 2.51 KB	↓
2004-402	28.04.2017	doc 23.50 KB	↓

CAD/CAE-Data

CAD data	CAE data
2D/3D Models 2004-402	EPLAN Data Portal 2004-402
	WSCAD Universe 2004-402
	ZUKEN Portal 2004-402

Instrucciones de manejo

Puenteadado



El sistema de peine de puentes se basa en el principio común de conector hembra y conector macho. Cada borna incorpora un resorte con un zócalo enchufable doble y un resorte de acero de CrNi resiliente. El material de contacto del puente es cobre electrolítico puro, que hace posible que un diseño extraordinariamente pequeño pueda transportar la corriente asignada total de la borna. Las bornas de tierra también se pueden puentear utilizando el mismo sistema de puente. Puede crear puentes personalizados partiendo y retirando los contactos del puente (series 2000, 2001, 2002, 2004).

Extracción de un peine de puentes:
Inserte la herramienta de accionamiento entre el puente y la pared divisora de las ranuras de puenteadado duales y, a continuación, levante el puente. Coloque la herramienta de accionamiento en el centro de puentes de hasta cinco contactos (ver arriba), o de manera alterna en ambos lados con puentes de más de cinco contactos.

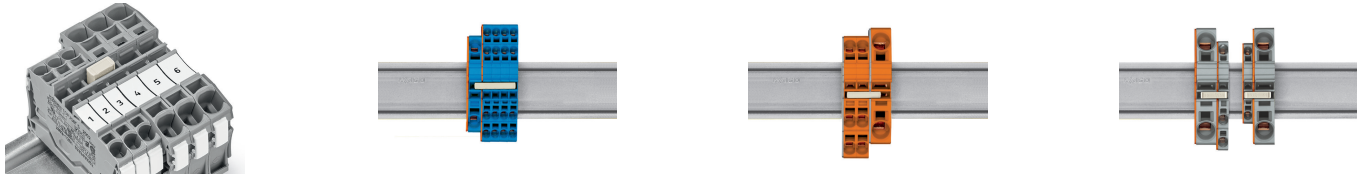
Puenteadado



Peines de puentes
Puede crear puentes personalizados partiendo los contactos del puente.
500 V
300 V

Peines de puentes
Marcaje con rotulador.

Puenteadado



Reducción mediante peine de puentes.

Reducción mediante peine de puentes:
El puenteadado en el lado cerrado de la borna con placa final permite puentear con dos tamaños de sección, es decir, de 16 mm² a 6 mm² o de 6 mm² a 2,5 mm² (ver ilustración arriba).

Reducción mediante peine de puentes:
El puenteadado en el lado abierto de la borna con placa final permite puentear con dos tamaños de sección con conductores de 16 mm² y 10 mm² y con solo tamaño de sección con conductores de 6/4/2,5 mm². Un ejemplo: de 16 mm² a 6 mm² (ver ilustración arriba) o de 10 mm² a 4 mm².

Nota:
La corriente total de los circuitos de salida no debe superar la corriente nominal del puente reductor/peine de puentes.

Sujeto a cambios. Por favor, observe también la documentación adicional de productos.

Las direcciones actuales figuran en : www.wago.com